

PBPL12

Transpaleta manual eléctrica • **1.2 toneladas**

PBPL12WPTP
PBPL12IPTP
PBPL12MPTP
PBPL12HPTP
PBPL12KPTP
PBPL12JPTP

Simple pero efectiva... esta transpaleta manual eléctrica hace de todo.

La transpaleta eléctrica de operador a pie PBPL12 permite mover productos de manera eficiente y conveniente. A diferencia de las transpaletas manuales tradicionales, levanta y mueve mercancías utilizando una fuente de alimentación de iones de litio de 48 V, lo que la hace perfecta para distancias cortas y medias. La PBPL12 es una solución multiusos muy cómoda para el usuario prácticamente para cualquier aplicación.

Su diseño compacto, bajo peso de servicio y pequeño radio de giro hacen que la PBPL12 sea ideal para espacios confinados, como tiendas minoristas, remolques, contenedores y pequeños almacenes.

La transpaleta eléctrica de operador a pie PBPL12 cuenta con funciones eléctricas de conducción y elevación y una función de descenso manual. La batería de iones de litio de 48 V intercambiable, de alta capacidad y sin necesidad de mantenimiento ofrece seis horas de uso productivo. La base de carga externa incluida en su transpaleta le permite cargar una batería adicional en solo 3,5 horas mientras que la transpaleta está en uso.

Chasis y carrocería

- **La estructura estable de alta calidad** produce una plataforma estable y duradera.
- **El diseño de la carrocería, compacto, ligero y de alto rendimiento,** proporciona una capacidad de maniobra excepcional en espacios reducidos.

Tracción

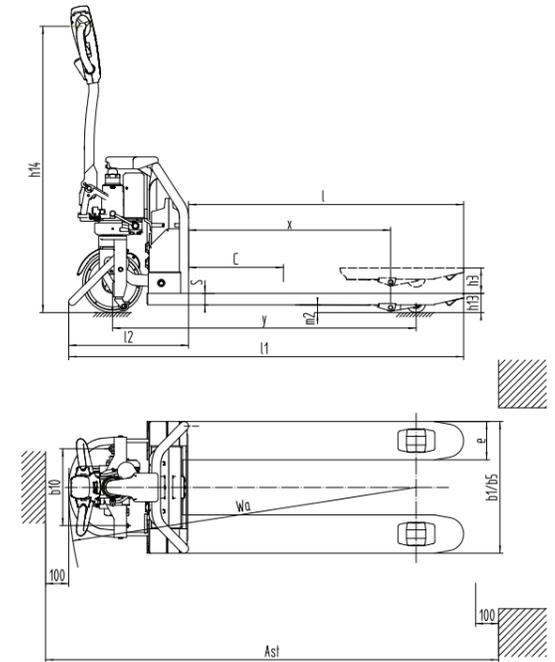
- **El motor de cubo de rueda, sin escobillas ni necesidad de mantenimiento (CA)** y sin componentes que se desgasten, como contactores o escobillas de carbono que haya que sustituir con el tiempo, ofrece un funcionamiento duradero y bajo mantenimiento.
- **El diseño patentado del motor de cubo sin engranajes** posibilita una integración ajustada en los cubos de rueda, eliminando así la necesidad de engranajes.



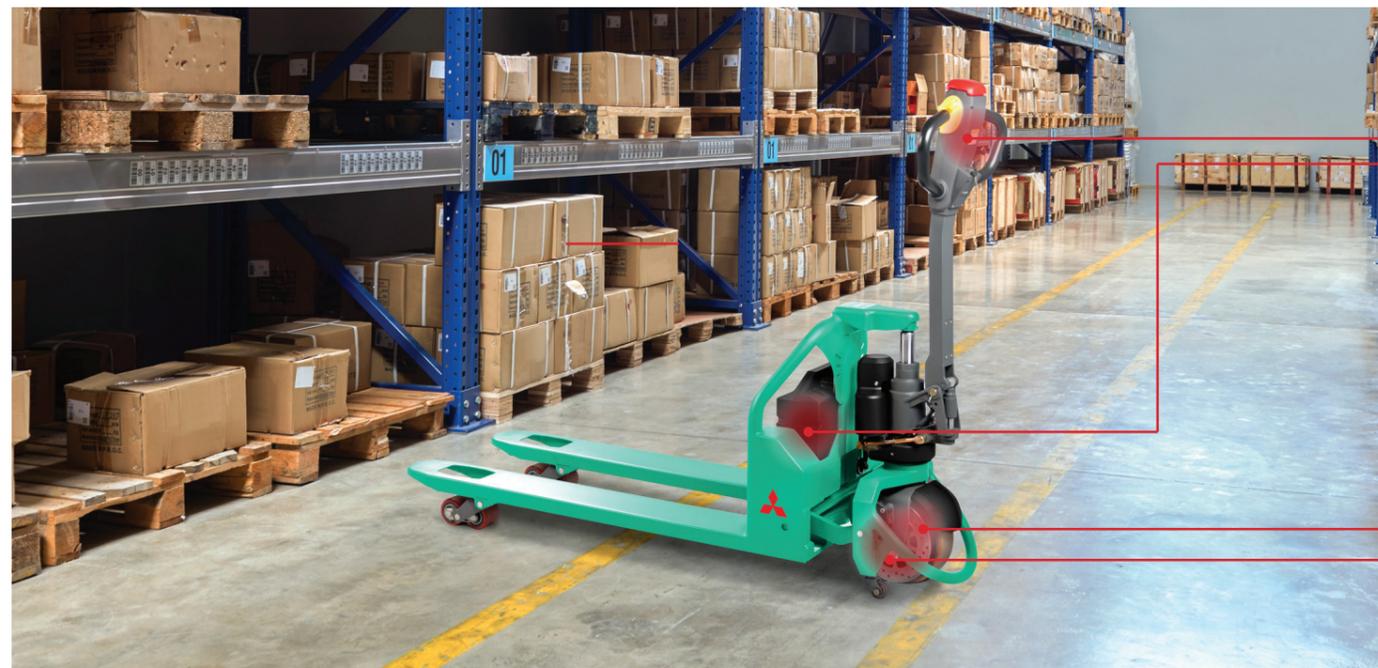
PBPL12

Transpaleta manual eléctrica • 1.2 toneladas

Características								
1.1	Fabricante		Mitsubishi	Mitsubishi	Mitsubishi	Mitsubishi	Mitsubishi	
1.2	Designación del modelo del fabricante		PBPL12WPTP 550 X 1000	PBPL12 IPTP 680 X 1000	PBPL12 MPTP 550 X 1150	PBPL12 HPTP 680 X 1150	PBPL12 KPTP 550 X 1220	PBPL12 JPTP 680 X 1220
1.3	Fuente de potencia: batería, diésel, gas LP, gasolina		Batería	Batería	Batería	Batería	Batería	Batería
1.4	Control de dirección: conductor acompañante, de pie, sentado		Conductor acompañante	Conductor acompañante	Conductor acompañante	Conductor acompañante	Conductor acompañante	Conductor acompañante
1.5	Capacidad específica de elevación	Q (kg)	1200	1200	1200	1200	1200	1200
1.6	Distancia al centro de carga	c (mm)	600	600	600	600	600	600
1.8	Distancia de carga	x (mm)	802	802	952	952	1022	1022
1.9	Longitud del chasis	y (mm)	1119	1119	1269	1269	1339	1339
Peso								
2.1	Peso de la carretilla sin carga y con batería (máx.)	kg	135	140	140	150	144	154
2.2	Carga por eje con carga nominal y batería (max.), lado carga/motriz	kg	450 / 885	450 / 890	450 / 890	460 / 890	454 / 890	464 / 890
2.3	Peso por eje sin carga y con batería (max.), lado carga/motriz	kg	110 / 25	115 / 25	110 / 30	120 / 30	110 / 34	120 / 34
Ruedas y Tren de Potencia								
3.1	Neumáticos: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, rueda de tracción / rueda porteadora		P	P	P	P	P	P
3.2	Dimensiones del neumático, lado motriz	∅ (mm)	250	250	250	250	250	250
3.3	Dimensiones del neumático, lado de la carga	∅ (mm)	80	80	80	80	80	80
3.5	Numero de ruedas, lado carga/motriz (x = motrices)		1x/4	1x/4	1x/4	1x/4	1x/4	1x/4
Dimensiones								
4.4	Elevación estándar	h3 (mm)	110	110	110	110	110	110
4.9	Altura hasta el timón / la consola de dirección (mín./máx.)	h14 (mm)	635/1200	635/1200	635/1200	635/1200	635/1200	635/1200
4.15	Altura horquillas, totalmente plegadas	h13 (mm)	80	80	80	80	80	80
4.19	Longitud total	l1 (mm)	1501	1501	1651	1651	1721	1721
4.20	Longitud al frente de las horquillas	l2 (mm)	501	501	501	501	501	501
4.21	Ancho total	b1/b2 (mm)	550	680	550	680	550	680
4.22	Dimensiones de las horquillas (grosor, ancho, longitud)	s / e / l (mm)	45 / 160 / 1000	45 / 160 / 1000	45 / 160 / 1150	45 / 160 / 1150	45 / 160 / 1220	45 / 160 / 1220
4.25	Anchura exterior de las horquillas (mínimo/máximo)	b5 (mm)	550	680	550	680	550	680
4.32	Distancia al suelo en el centro del chasis, (horquillas bajadas)	m2 (mm)	35	35	35	35	35	35
4.33	Ancho del pasillo de trabajo (Ast3) con palets de 1000 x1200 mm, carga atravesada	Ast3 (mm)	1700	1700	1850	1850	1920	1920
4.34	Ancho del pasillo de trabajo (Ast3) con palets de 800 x1200 mm, carga a lo largo	Ast3 (mm)	1900	1900	1900	1900	1920	1920
4.35	Radio de giro	Wa (mm)	1302	1302	1452	1452	1522	1522
Rendimientos								
5.1	Velocidades desplazamiento, con/sin carga	km / h	4 / 4.5	4 / 4.5	4 / 4.5	4 / 4.5	4 / 4.5	4 / 4.5
5.2	Velocidades elevación, con/sin carga	mm / s	20 / 25	20 / 25	20 / 25	20 / 25	20 / 25	20 / 25
5.3	Velocidades descenso, con/sin carga		Controllo manuale					
5.8	Pendiente maxima, con/sin carga	%	3/8	3/8	3 / 8	3 / 8	3 / 8	3/8
Motor Eléctrico								
6.1	Capacidad del motor de tracción (60 min. en ciclo corto)	kW	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8
6.2	Potencia del motor de elevación con factor de operación de 15%	kW	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6
6.4	Batería, voltaje/capacidad después de 5 horas de descarga	V/Ah	48 / 20	48 / 20	48 / 20	48 / 20	48 / 20	48 / 20
6.5	Peso de la batería	kg	8	8	8	8	8	8
Accesorios								
10.7	Nivel sonoro al oído del conductor según EN 12 053:2001	dB(A)	70	70	70	70	70	70



$$Ast3 = Wa + \text{longitud del palet} - x + 2 \cdot 100$$



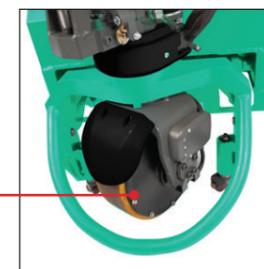
Ergonómico manillar multifuncional con control continuo de la velocidad.



Batería de iones de litio de alta capacidad de 48 V/20 A.



Motor de cubo de rueda sin escobillas ni necesidad de mantenimiento.



Sistema de frenado regenerativo con freno de disco electromagnético.





Batería de iones de litio de 48 V fácilmente intercambiable y sin necesidad de mantenimiento.



Fácil entrada y salida de la paleta.



Elevación y conducción eléctricas sin esfuerzo.

Horquillas

- **Puntas de horquilla cónicas y rodillos de poliuretano en tándem con los rodillos de las puntas de la horquilla para entrar y salir fácilmente de la paleta.**

Frenos

- **Sistema de frenado regenerativo con freno de disco electromagnético (estacionamiento), mejora el rendimiento del frenado y la vida útil del freno electromagnético.**
- **El freno de estacionamiento detiene la transpaleta automáticamente en pendientes y rampas.**
- **La energía cinética del sistema de frenado regenerativo carga la batería.**

Sistemas eléctricos y de control

- **La batería de iones de litio de alta capacidad de 48 V/20 A dura más y es más potente.**
- **La batería de iones de litio no presenta fugas de gases y ácidos peligrosos ni requiere agua y ofrece un funcionamiento libre de mantenimiento.**
- **El cargador externo posibilita cargar la batería a bordo.**
- **La base de carga externa permite cargar una batería extra mientras se usa la transpaleta con solo 3,5 horas de tiempo de carga.**

Entorno y controles del operador

- **Ergonómico manillar de dirección tarado por resorte con agarradera cómoda para reducir la fatiga del operador.**
- **El timón largo con gran empuñadura ergonómica e indicador integrado de estado de la batería proporciona una retención cómoda y un funcionamiento sin esfuerzo.**
- **Las ruedas laterales mejoran la estabilidad.**

Otras características

- **Mantenimiento fácil sin necesidad de equipos caros, solo un ordenador portátil, software y un cable.**
- **Rodillos y ruedas de poliuretano para un funcionamiento suave y silencioso y mayor agarre.**



cuando la fiabilidad lo es todo

Al igual que todos los productos de la marca Mitsubishi, nuestras carretillas elevadoras se fabrican empleando los inmensos recursos y la tecnología de vanguardia de una de las mayores empresas del mundo. De modo que cuando prometemos **calidad, fiabilidad y rentabilidad**, sabe que puede contar con ellas.

Todos los modelos de nuestra amplia y galardonada gama de carretillas elevadoras y equipos de interior ofrecen altas prestaciones y están diseñados para servirle... día tras día... año tras año... en todas las tareas... y bajo cualquier condición.

Para que su carretilla mantenga una productividad constante, disponemos de una red de concesionarios locales seleccionados por su compromiso de atención al cliente y respaldados por la organización de carretillas elevadoras Mitsubishi. Está donde esté, siempre tendrá cerca un concesionario preparado y dispuesto a satisfacer sus necesidades.

El útil servicio local abarca todos los aspectos: identificación del modelo y la configuración más adecuados para su aplicación, oferta de planes de financiación y mantenimiento flexibles y competitivos, amplias garantías, alquiler a corto y largo plazo, y servicio de mantenimiento y reparación en sus instalaciones, así como el suministro de piezas de recambio más fiable y rápido del sector.

Sólo Mitsubishi puede proporcionar esa combinación de excelencia en ingeniería global y servicio técnico local... sólo Mitsubishi ofrece un producto de tanta calidad a un precio tan asequible... y sólo Mitsubishi da a la fiabilidad tanta importancia como usted mismo. Póngase en contacto con su concesionario local y descubra lo que Mitsubishi puede ofrecerle.

Puede encontrar el concesionario más cercano en www.mitforklift.com



WSGM1887 (05/18)
© 2018 MCFE

mitforklift@mcf.nl www.mitforklift.com

NOTA: Las especificaciones de rendimiento pueden variar dependiendo de las tolerancias estándar de fabricación, las condiciones del vehículo, tipo de neumáticos, condiciones de la superficie o suelo y/o de las aplicaciones o ambiente donde se opera. Las carretillas que aparecen pueden no ser estándar. Si quiere informarse sobre los requisitos de rendimiento específicos y configuraciones disponibles, por favor contacte con su distribuidor de carretillas elevadoras de Mitsubishi. Mitsubishi sigue una política de continua mejora de sus productos. Por esta razón, algunos materiales, opciones y especificaciones podrían cambiar sin previo aviso.